



■ VERNICI PER LEGNO ■

Iridea

R A N G E A

VERNICI ALL'ACQUA
PER INTERNI



IRIDEA

IRANGEA

Coniugare il livello estetico delle finiture dei mobili e degli arredamenti per interni con l'attenzione alla salute dell'utilizzatore e a quella dell'ambiente, grazie alla continua produzione di innovative linee di vernici all'acqua. Questa è la rotta strategica che, da anni, ICA continua a tracciare per il proprio sviluppo produttivo. Le vernici all'acqua per interni (che solo pochi anni fa erano viste come un ripiego e utilizzate forzatamente per adempiere alle regolamentazioni ambientali) sono, dunque, diventate oggi una realtà e una scelta consapevole dell'utilizzatore.

La gamma **IRIDEA** viene sempre di più apprezzata dagli operatori del settore per i molteplici vantaggi: assenza di emissioni nocive e di odori sgradevoli, facilità di applicazione, versatilità, eccezionali risultati estetico-qualitativi ed ottima resistenza chimico-fisica della finitura. Queste vernici all'acqua sia trasparenti che pigmentate hanno prestazioni chimico-fisiche ed aspetto estetico perfettamente paragonabili alle vernici poliuretatiche al solvente, ma con un contenuto di SOV (sostanze organiche volatili) pari al 3-7% contro il 55-75% dei prodotti tradizionali a solvente. I cicli di verniciatura all'acqua permettono, quindi, di rispettare le norme per la riduzione delle emissioni di solventi in atmosfera, garantendo gli stessi risultati estetico-qualitativi dei cicli a solvente.

Questa tendenza ecologica, attenta alla salute degli operatori e dei clienti finali, vuole i mobili verniciati in maniera eco compatibile, e quindi, con la minore emissione di solventi possibile (sia in fase di verniciatura sia durante la parte finale, lenta, dell'essiccazione dei prodotti), che avviene nelle abitazioni e dà vita a cattivi odori, utilizzando, invece, prodotti che contengono il minimo di sostanze nocive, al fine di garantire il rispetto dell'ambiente anche quando il prodotto finito è posto in opera.

Le vernici all'acqua bicomponenti ICA hanno ricevuto un riconoscimento dall'Unione Europea grazie al programma LIFE che premia progetti ad elevata innovazione tecnologica finalizzati alla salvaguardia ambientale.



COLORANTI

INT.. (serie) Colorante concentrato diluibile in acqua, che permette di ottenere toni brillanti. Si caratterizza per elevata trasparenza e buona resistenza alla sovrapplicazione con vernici all'acqua. È disponibile in 14 tonalità.

CNA.. (serie) Colorante concentrato all'acqua di impiego generale diluibile in acqua, dotato di elevata trasparenza, ottima stabilità alla luce e ottima resistenza alla sovrapplicazione con vernici all'acqua. È disponibile in 16 tonalità ma, grazie al sistema tintometrico Stain Mix, è possibile realizzare qualsiasi tonalità a scelta.

CNW.. (serie) Colorante concentrato diluibile in acqua, dotato di buona trasparenza ed ottima uniformità, anche se applicato in quantitativi elevati. È disponibile in 7 tonalità.

New GLH (serie) Glaze all'acqua trasparente stracciabile, che colora e allo stesso tempo antichizza il legno. Particolarmente indicato per realizzare mobili in "stile" o in arte povera. Rispetto ai GLW presenta una maggior trasparenza pur mantenendo un buon potere uniformante. È disponibile in 6 tonalità.

INVA.. (serie) Patina all'acqua pronta all'uso facilmente asportabile, ideale per antichizzare il supporto. È disponibile in 4 tonalità. Inoltre è possibile realizzare un'ampia gamma di colorazioni a scelta utilizzando come base il veicolo VE207, con l'aggiunta delle paste pigmentate all'acqua della serie PA o dei coloranti all'acqua della serie CNA.

VEICOLI

LCFACR Veicolo per l'applicazione ad immersione dei coloranti della serie INT e CNA su sedie e torniti in Faggio.

New VE251 Veicolo ad elevato potere uniformante, di facile impiego, indicato per l'applicazione a spruzzo dei coloranti della serie INT e CNA su legni con scarsa uniformità di assorbimento.

New VE255 Veicolo bagnante, idoneo per tinte a spruzzo/straccio per poro marcato.

VE220EC Veicolo per l'applicazione a spruzzo dei coloranti della serie INT e CNA sul retro delle antine. Grazie alla sua bassa viscosità presenta un'ottima carteggiabilità.

*Per maggiori informazioni sulla gamma dei coloranti consultare il catalogo IRIDEA Color.

ISOLANTI

ISA13 Isolante bicomponente applicabile a spruzzo, dotato di elevata bagnabilità della fibra del legno (paragonabile a quella di un isolante a solvente), ottima adesione al supporto e resistenza chimica.

ISA14 Isolante monocomponente con effetto rattivante della fibra del legno, applicabile a spruzzo. Ideale per cicli rapidi dove si vuole ottenere un'ottima definizione del poro.

New FA45 Fondo isolante trasparente bicomponente. Dotato di elevata copertura, elasticità e resistenza chimica, carteggiabile con levigatrici a contatto.

FONDI TRASPARENTI

FA42 Fondo trasparente mono o bicomponente applicabile a spruzzo o a velo, dotato di ottima pienezza del film e carteggiabilità. Possiede una buona resistenza chimica, soprattutto se catalizzato.

New FA44 Fondo trasparente mono o bicomponente dotato di ottima bagnabilità della fibra del legno e ottima trasparenza. Possiede una buona resistenza chimica, soprattutto se catalizzato. Indicato nei cicli a poro aperto.

FA47EC Fondo trasparente monocomponente o reticolabile extracoprente verticale applicabile a spruzzo, dotato di elevata bagnabilità della fibra del legno, ottima trasparenza, pienezza e tenuta in verticale. Di impiego universale, grazie all'eccellente adesione al supporto, è particolarmente consigliato nei cicli a poro chiuso o semichiuso.

New FA580EC Fondo trasparente monocomponente dotato di ottima bagnabilità della fibra del legno, ottima trasparenza e tenuta in verticale. Di impiego universale, grazie alla sua ottima adesione al substrato legnoso, è particolarmente consigliato per l'applicazione a spruzzo nei cicli a poro chiuso o semichiuso.

FA238 Fondo trasparente monocomponente o reticolabile applicabile a spruzzo, dotato di elevata bagnabilità della fibra del legno, buona trasparenza, pienezza e tenuta in verticale.

FA291 Fondo trasparente monocomponente o reticolabile applicabile a spruzzo, dotato di elevata bagnabilità della fibra del legno, buona trasparenza e buona tenuta in verticale. Si tratta di un fondo molto versatile in quanto nei cicli a poro aperto ha un'ottima definizione del poro, mentre nei cicli a più mani permette di mantenere una buona trasparenza.

New FA530 Fondo trasparente monocomponente dotato di ottima trasparenza ottima bagnabilità della fibra del legno e buona tenuta in verticale. È particolarmente consigliato su cicli con legni scuri o trattati con tinte di tonalità scure.

FA293 Fondo trasparente monocomponente applicabile a spruzzo, dotato di elevata bagnabilità della fibra del legno ed eccellente trasparenza. Del tutto paragonabile ad un fondo poliuretano a solvente bicomponente, proprio per la sua trasparenza, è particolarmente consigliato su cicli in tinte scure o su essenze pregiate.

FONDI PIGMENTATI

New FAB378 + FA379 Fondo bianco epossidico bicomponente. Viene utilizzato come fondo nei cicli di verniciatura pigmentati ed è sovrapplicabile con finiture lucide pigmentate.

FA452B Fondo bianco mono o bicomponente applicabile a spruzzo, dotato di buona copertura e pienezza, ottima carteggiabilità e buona tenuta in verticale.

New FAB454EC Fondo bianco monocomponente carteggiabile, dotato di ottima copertura, pienezza e tenuta in verticale. Buona resistenza alla sovrapplicazione e una carteggiabilità paragonabile ad un prodotto a solvente, nonché un calo limitato nel tempo.

FA453B Fondo bianco mono o bicomponente applicabile a velo, dotato di buona copertura, pienezza e carteggiabilità.

FAB433 Fondo bianco bicomponente applicabile a spruzzo, dotato di buona copertura e pienezza, ottima carteggiabilità e buona tenuta in verticale. Possiede un'eccellente resistenza alla sovrapplicazione.

FINITURE TRASPARENTI

New AO370G.. (serie) Finitura all'acqua trasparente bicomponente, applicabile a spruzzo.
Opacità disponibili: 5, 10, 20 gloss

AO470G.. (serie) Finitura trasparente mono o bicomponente applicabile a spruzzo. È dotata di buona resistenza chimica, ottima resistenza alla luce e buona durezza superficiale.

Opacità disponibili: 10, 15, 20, 25, 40, 55, 70 gloss

AO570 Finitura opaca (25 gloss) trasparente mono o bicomponente, applicabile a spruzzo o a velo.

New AO275G.. (serie) Finitura trasparente mono o bicomponente, applicabile a spruzzo. È dotata di buona resistenza chimica, ottima resistenza alla luce e buona morbidezza al tatto.
Opacità disponibili: 20, 30, 40, 70 gloss

AO239G.. (serie) Finitura trasparente monocomponente o reticolabile, applicabile a spruzzo o a velo. È dotata di eccellente trasparenza, ottima bagnabilità, buona tenuta in verticale e morbidezza al tatto.

Opacità disponibili: 10, 20, 40, 55, 65 gloss

New AO267G..V (serie) Finitura trasparente monocomponente, dotata di tenuta in verticale e buona resistenza al graffio.
Opacità disponibili: 5, 10, 20, 30, 40, 60 gloss

New AO335G..V (serie) Finitura opaca (20 gloss) trasparente monocomponente o reticolabile, applicabile a spruzzo. Dotata di buona rapidità di essiccazione e resistenza al blocking. È idonea per accatastamenti in tempi brevi con l'utilizzo di forni ad aria calda.
Opacità disponibili: 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50 gloss

New AO336G.. (serie) Fondo/finitura trasparente monocomponente. È dotata di buona tenuta in verticale.
Opacità disponibili: 20, 40 gloss

New SUPERCARE Finitura trasparente bicomponente antingiallente, dotata di ottima resistenza al graffio.
Opacità disponibili: 10, 15, 25 gloss

NATURWOOD Finitura opaca (5 gloss) trasparente bicomponente per effetto essenza, applicabile a spruzzo o a velo. Per la sua eccellente trasparenza e resistenza all'acqua è comparabile ad una finitura acrilica al solvente. Per dare massimo risalto all'effetto essenza si consiglia l'applicazione di un ciclo a due mani, entrambe di NATURWOOD.

AL109 Finitura lucida (90 gloss) trasparente bicomponente, applicabile a spruzzo. È dotata di ottima trasparenza, buona pienezza, brillantezza e durezza. L'essiccazione può essere notevolmente accelerata con sistemi ad aria calda.

New AL552 Finitura lucida trasparente bicomponente antingiallente, spazzolabile, applicabile a spruzzo. È dotata di ottima pienezza, brillantezza e trasparenza. Buona durezza del film sia in superficie che in profondità.

New AL551B Finitura lucida bianca bicomponente antingiallente, spazzolabile, applicabile a spruzzo. È dotata di ottima pienezza e brillantezza. Buona durezza del film sia in superficie che in profondità.



FINITURE PIGMENTATE

AO470/N.. (serie) Finitura pigmentata mono o bicomponente, applicabile a spruzzo. È dotata di buona resistenza chimica, ottima resistenza alla luce e buona durezza superficiale. È la base per realizzare i colori in tinte forti del sistema tintometrico ICA Color.

Opacità disponibili: 20, 40, 55 gloss

New AOB589G.. (serie) Finitura bianca - pigmentata monocomponente, applicabile a spruzzo. È la base per realizzare i colori in tinte tenui del sistema tintometrico ICA Color.

Opacità disponibili: 15, 25, 40, 55 gloss

AOB510G.. - AO510/N.. (serie) Finitura bianca - pigmentata mono o bicomponente, applicabile a spruzzo o a velo. Se catalizzata possiede eccellente resistenza alla luce, buona resistenza chimica e durezza superficiale. È stata certificata per uso alimentare ed è la base per realizzare i colori in tinte tenui del sistema tintometrico ICA Color.

Opacità disponibili: 10, 15, 25, 40, 50, 55, 70 gloss

New AOB515G.. - AO515/N.. (serie) Finitura bianca - pigmentata mono o bicomponente, applicabile a velo. Se catalizzata possiede eccellente resistenza alla luce, buona resistenza chimica e durezza superficiale.

Opacità disponibili: 20, 25 gloss

SUPERFEEL.. - SUPERFEEL/N.. (serie) Finitura bianca - pigmentata bicomponente, applicabile a spruzzo. È dotata di eccellente morbidezza e scorrevolezza al tatto, ottima resistenza chimico fisica, buona pienezza e brillantezza. È la base per realizzare i colori del sistema tintometrico ICA Color.

Opacità disponibili: 20, 40, 50 gloss

TSA.. (serie) Finitura pigmentata testurizzata bicomponente dotata di buona resistenza al graffio, applicabile a spruzzo o a velo.

Grane disponibili: TSAF.. fine, TSAMF.. medio fine, TSA.. media

ALTRI PRODOTTI

POA31 Pasta opacante per finiture all'acqua. Permette di ridurre la brillantezza delle finiture.

PA.. (serie) Pasta pigmentata per fondi e finiture all'acqua, disponibile in 17 colori.

DILUENTI E ADDITIVI

D1070 Diluente per tinte all'acqua.

ACQUAD Acqua demineralizzata per la diluizione di isolanti, fondi e finiture all'acqua.

D1072 Diluente ritardante per tinte all'acqua.

AAW1 Additivo UV absorber per isolanti, fondi e finiture all'acqua trasparenti.

AD32 Additivo antiscivante per fondi e finiture all'acqua.

AD31 Additivo antibolle per fondi e finiture all'acqua per prevenire la formazione di schiuma nelle velatrici.

AD77 Additivo addensante per fondi e finiture all'acqua.

AD78 Additivo antischiuma per isolanti, fondi e finiture all'acqua.

AD104 Additivo fluidificante per fondi e finiture all'acqua.

CATALIZZATORI

CA500 Catalizzatore per fondi e finiture bicomponenti all'acqua.

CA500R Catalizzatore rapido per fondi e finiture bicomponenti all'acqua per una riduzione dei tempi di essiccazione.

CA501 Catalizzatore per la finitura NATURWOOD e finiture bicomponenti all'acqua opaco intenso.

CA502 Catalizzatore per le finiture AO600G25, AOB610G.., AO610/N.. e in generale per aumentare la resistenza chimica dei prodotti.

CA507 Catalizzatore per la finitura AL107.

CA508 Catalizzatore antingiallente per poliuretanicici all'acqua, facilmente miscelabile.

CA511 Catalizzatore antingiallente per finitura lucida bicomponente bianca AL551B.

RE101 Reticolante per fondi e finiture all'acqua mono o bicomponenti.

Gamma colori

- **COLORANTI:** oltre alle tonalità di serie ICA realizza colori a campione, su richiesta del cliente.
- **FINITURE PIGMENTATE:** la scelta del colore può essere fatta su 3 diversi campionari (**ICA**, **RAL** e **NCS**) che racchiudono più di 2.300 colori, tutti fedelmente riproducibili grazie al sistema tintometrico **ICA Color**. ICA realizza anche colori a campione, su richiesta del cliente, ed effettua il controllo del colore tramite spettrofotometro.



PIGMENTATI

CICLO MONOCOMPONENTE

MDF e Tanganica
Su superfici piane

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FAB454EC	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
FAB454EC	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
Carteggiatura manuale / automatica dopo 12 ore.			
AOB510G.. (serie) AO470/N.. (serie)	Finitura bianca o pigmentata	12 ore	130-150 g/m ²

CICLO BICOMPONENTE

MDF e Tanganica
Su superfici piane

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FAB433-CA500 (10%)	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
FAB433-CA500 (10%)	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
Carteggiatura manuale / automatica dopo 12 ore.			
AOB510G.. (serie)-CA500 (10%) AO510/N.. (serie)-CA500 (10%) AO470/N.. (serie)-CA500 (10%)	Finitura bianca o pigmentata	12 ore	130-150 g/m ²

CICLO BICOMPONENTE AD ELEVATE PRESTAZIONI

MDF e Tanganica
Su superfici piane

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FAB433-CA500 (10%)	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
FAB433-CA500 (10%)	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
Carteggiatura manuale / automatica dopo 12 ore.			
SUPERFEEL.. (serie)-CA500 (10%) SUPERFEEL/N.. (serie)-CA500 (10%)	Finitura bianca o pigmentata	12 ore	130-150 g/m ²

New CICLO BICOMPONENTE LUCIDO

MDF e Tanganica

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FAB378-FA379 (25%)	Fondo bianco epossidico	3-5 ore	150-200 g/m ²
FAB378-FA379 (25%)	Fondo bianco epossidico	3-5 ore	175-225 g/m ²
FAB378-FA379 (25%)	Fondo bianco epossidico	3-5 ore	225-250 g/m ²
AOB510G.. (serie)-CA502 (15%) AO510/N.. (serie)-CA502 (15%) AO470/N.. (serie)-CA500 (10%)	Finitura bianca o pigmentata	4 ore	130-150 g/m ²
Carteggiatura manuale / automatica dopo 24 ore.			
AL552-CA507 (30%)	Finitura lucida trasparente	4-6 ore	120-140 g/m ²
Spazzolatura dopo 48 ore.			

CICLO BICOMPONENTE TESTURIZZATO

MDF e Tanganica
Su superfici piane

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FAB433-CA500 (10%)	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
FAB433-CA500 (10%)	Fondo bianco	2 ore	150-170 g/m ²
Carteggiatura manuale / automatica dopo 12 ore.			
TSA.. (serie)-CA500 (10%)	Finitura pigmentata testurizzata	12 ore	130-150 g/m ²



TRASPARENTI

CICLO MONOCOMPONENTE A PORO APERTO

Frassino, Rovere e precomposti in Ayus

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FA291	Fondo trasparente	1 ora	110-130 g/m ²
Carteggiatura manuale dopo 4 ore / automatica dopo 12 ore.			
AO267G..V (serie) AO239G.. (serie)	Finitura trasparente	12 ore	100-120 g/m ²

CICLO MONOCOMPONENTE A PORO CHIUSO per scale e torniti

Faggio e Betulla

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FA238 FA47EC	Fondo trasparente	1 ora	150-170 g/m ²
Carteggiatura manuale dopo 3 ore / automatica dopo 12 ore.			
AO335G..V	Finitura trasparente	8 ore	130-150 g/m ²

CICLO BICOMPONENTE A PORO APERTO

Frassino, Rovere e precomposti in Ayus

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FA42-CA508 (10%)	Fondo trasparente	1 ora	110-130 g/m ²
Carteggiatura manuale dopo 3 ore / automatica dopo 12 ore.			
AO470G.. (serie)-CA500 (10%)	Finitura trasparente	12 ore	100-120 g/m ²

CICLO BICOMPONENTE EFFETTO ESSENZA

Frassino, Rovere e precomposti in Ayus

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
NATURWOOD-CA501 (5%)	Finitura effetto essenza	1 ora	80-100 g/m ²
Carteggiatura manuale dopo 3 ore / automatica dopo 12 ore.			
NATURWOOD-CA501 (5%)	Finitura effetto essenza	12 ore	80-100 g/m ²

CICLO MONOCOMPONENTE A PORO CHIUSO

Ciliegio, Tanganica, Faggio, Acero, Betulla e precomposti in Pioppo

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FA47EC	Fondo trasparente	2-4 ore	120-150 g/m ²
FA47EC	Fondo trasparente	2 ore	140-160 g/m ²
Carteggiatura manuale / automatica dopo 12 ore.			
AO267G..V (serie) AO239G.. (serie)	Finitura trasparente	12 ore	120-150 g/m ²

CICLO BICOMPONENTE A PORO CHIUSO

Ciliegio, Tanganica, Faggio, Acero, Betulla e precomposti in Pioppo

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
FA42-CA500 (10%)	Fondo trasparente	2-4 ore	110-140 g/m ²
FA42-CA500 (10%)	Fondo trasparente	2 ore	130-150 g/m ²
Carteggiatura manuale / automatica dopo 12 ore.			
AO470G.. (serie)-CA500 (10%)	Finitura trasparente	12 ore	120-150 g/m ²

CICLO BICOMPONENTE LUCIDO SPAZZOLABILE

Ciliegio, Mogano e Rovere

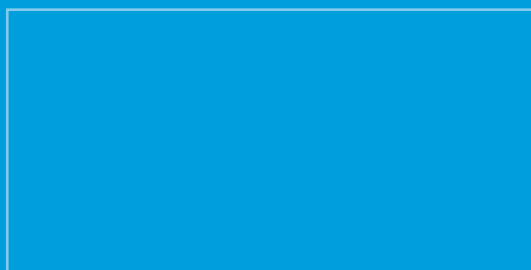
Su supporti preparati con fondi poliesteri trasparenti o paraffinati o su fondi UV

PRODOTTO	DESCRIZIONE	ESSICCAZIONE	QUANTITÀ
AL552-CA507 (30%)	Finitura lucida trasparente	4-6 ore	120-140 g/m ²
Spazzolatura dopo 48 ore.			

TINTEGGIATURA DEL SUPPORTO

Scegliere all'interno della gamma ICA il colorante più idoneo in base alle specifiche esigenze di lavorazione ed al risultato desiderato.





Industria Chimica Adriatica SpA

Via Sandro Pertini, 52 - Zona Ind.le A - 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy
Tel. +39 0733 8080 - Fax +39 0733 808140 www.icaspa.com e-mail: info@icaspa.com

AZIENDA CON SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI UNI EN ISO 9001:2000 - UNI EN ISO 14001:2004